

Автоматический шиномонтажный станок

monty®

ШИНОМОНТАЖНЫЕ СТАНКИ

QUADRIGA 1



HOFMANN®

QUADRIGA 1

5 ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ПРОГРАММ

1

Стандартный автоматический режим

Станок монтирует и демонтирует шины автоматически

2

Спортивный автоматический режим

Специальная программа для обработки шин UHR и Runflat

3

Бережный автоматический режим

Специальная программа для обработки шин с мягкой боковиной

4

Режим эксперт

Отдельные рабочие операции могут быть выполнены вручную или автоматически по выбору оператора

5

Ручной режим

Все операции могут быть выполнены вручную по усмотрению оператора

ТОЧНОСТЬ, КОНТРОЛЬ И СИЛА

Требования к обслуживанию шин за последние годы возросли многократно. Теперь не только низкопрофильные шины UHR и шины Runflat со свойствами безопасности требуют новой технологии обработки, но и операции по монтажу-демонтажу шин в целом стали более сложными. Кроме того, теперь колёса стали гораздо тяжелее, чем были раньше.

Точность

Автоматический шиномонтажный станок monty® quadriga 1 разработан с целью облегчения труда оператора и минимизации ошибок в работе благодаря практически полной автоматизации. Контролируемые усилия и точность управления позволяют выполнять любые операции, особенно отжим борта шины, одновременно и эффективно и бережно.

Универсальность

Станок monty® quadriga 1 способен обрабатывать все типы традиционных колёс, представленных на рынке, а также колёса с низкопрофильными шинами UHR и шинами Runflat со свойствами безопасности. Макс. диаметр обода до 30“, макс. диаметр колеса до 47“.

Полная автоматизация

Полностью автоматизированный станок имеет несколько программ, обеспечивающих монтаж и демонтаж колёс согласно индивидуальным требованиям рабочего процесса.

Эргономичность

Благодаря эргономичному дизайну и программируемому микропроцессору обеспечивается экономия времени при выполнении операций и универсальность применения monty® quadriga 1 для шинных центров с большим объёмом работ.

Контроль

Несмотря на автоматизацию операций, оператор всегда контролирует все рабочие процессы. Пока оператор управляет джойстиком, операции выполняются автоматически. Как только джойстик отпущен, автоматический процесс прерывается. Прерывание возможно в любой момент, например, для смазки шины. При необходимости можно повторить шаги программы.

ВОТ КАК ПРОСТО ВЫПОЛНЯЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ ШИН НА СТАНКЕ MONTY® QUADRIGA 1

Крепление

Шина устанавливается на эргономичный лифт станка monty® quadriga 1, при этом потенциометр определяет диаметр колеса в сборе. Данные используются для автоматического позиционирования зажимного фланца по отношению к колесу. Затем лифт подаёт колесо на зажимной фланец, где колесо фиксируется зажимной гайкой и гидравлическим устройством.



Отжим

Теперь диаметр обода вводится вручную, а остальные данные автоматически сканируются лазером, и, таким образом, все необходимые данные вводятся в память станка. Теперь просто выберите и запустите программу демонтажа на обзорной панели управления, и оба отжимных диска одновременно устанавливаются в оптимальную позицию для отжима борта шины. Далее станок отжимает один за другим верхний и нижний борта шины – точно и очень аккуратно.



Демонтаж

Теперь очередь встроенного демонтажного пальца. Он автоматически устанавливается в оптимальное положение между ободом и шиной. Оператору необходимо только слегка вдавить боковину шины в монтажный ручей обода, и станок готов к автоматической операции демонтажа. Встроенный демонтажный палец приподнимает верхний борт шины над закраиной обода очень аккуратно, предохраняя и шину и обод.

В заключение нижний борт шины демонтируется автоматически с помощью демонтажного инструмента.



Монтаж

Пока обод закреплён, станок сохраняет в памяти данные, полученные в процессе операции демонтажа. Теперь просто выберите программу монтажа, поместите шину на закреплённый обод с заранее позиционированным монтажным инструментом, и monty® quadriga 1 смонтирует нижний борт шины. Теперь начните автоматический монтаж верхнего борта шины, и демонтажный инструмент автоматически становится монтажным инструментом.

Этот монтажный инструмент направляет шину в процессе монтажа, а верхний отжимной диск при поддержке прижима борта шины бережно вдавливает борт шины в монтажный ручей обода. После возврата всех инструментов в исходное положение шина накачивается, затем зажимное устройство, закрепляющее колесо на фланце отключается, и подъёмник осторожно опускает колесо на пол.





Технические характеристики

Диаметр обода	12“ – 30“
Макс. диаметр колеса	47“
Макс. ширина обода	17“
Макс. масса колеса	70 кг
Габаритные размеры (Ш x Г x В)	мин. 1290 / макс. 1350 / 2240 / 1850
Масса станка	820 кг
Пневмопитание	8 – 12 бар
Электропитание	200 – 240 В 1 ф. 50 Гц

Принадлежности опции

4031040	Комплект для реверсивного монтажа
4031036	Зажимной комплект для закрытых ободьев
4031033	Комплект для лёгких грузовиков

EMEA-IA
Snap-on Equipment s.r.l. - Via Prov. Carpi, 33 - 42015 Correggio (RE)
Phone: +39 0522 733-411 · Fax: +39 0522 733-479 · www.hofmann-europe.com

Austria
Snap-on Equipment Austria GmbH - Hauptstrasse 24/Top 14 - A-2880 St. Corona/Wechsel (RE)
Phone: +43 1 865 97 84 · Fax: +43 1 865 97 84 29 · www.hofmann-europe.com

France
Snap-on Equipment France - ZA du Vert Galant - 15, rue de la Guivernone BP 97175
Saint-Ouen-l'Aumône - 95056 Cergy-Pontoise CEDEX
Phone: +33 134 48 58-78 · Fax: +33 134 48 58-70 · www.hofmann-france.fr

Оборудование на рисунках может быть представлено с дополнительными принадлежностями, цены которых являются дополнительными к указанным. Технические характеристики могут быть изменены.

Germany
Snap-on Equipment GmbH - Konrad-Zuse-Straße 1 - 84579 Unterhaching
Phone: +49 8634 622-0 · Fax: +49 8634 5501 · www.hofmann-deutschland.com

Italy
Snap-on Equipment s.r.l. - Via Prov. Carpi, 33 - 42015 Correggio (RE)
Phone: +39 0522 733-411 · Fax: +39 0522 733-410 · www.hofmann-italia.com

United Kingdom
Snap-on Equipment Ltd. - Unit 17 Denney Road, King's Lynn - Norfolk PE30 4HG
Phone: +44 118 929-6811 · Fax: +44 118 966-4369 · www.snapon-equipment.co.uk

